



**CMS** INDUSTRIE  
by GROUPE PRENVEILLE

## CMS Industrie recherche un talent : un Technicien Méthode Process (H/F)

### Activités principales

Au sein de notre service Méthodes, vous aurez pour mission principale de réaliser les réglages et optimiser les programmes des machines. Vous serez également chargé de :

- Créer et valider les programmes des machines d'inspection AO dans le respect de nos règles internes
- Améliorer continuellement le process d'inspection de la ligne CMS (détection des défauts, taux de couverture et taux de faux défauts)
- Participer à la maintenance des moyens (calibration/capabilité notamment)
- Réaliser un reporting des résultats AOI pour alimenter l'amélioration continue sur nos productions

### Profil requis

Issu(e) d'une formation Bac +2/+3 en électronique, vous avez acquis une 1<sup>ère</sup> expérience significative dans le domaine de l'électronique.

#### Compétences techniques :

- Connaissances des boîtiers électroniques
- Outils de gestion de la performance (AMDEC, Lean, 6 Sigma, SMED)
- Programmation de machines
- Connaissance des process de fabrication CMS
- Maîtrise de la suite Office

#### Compétences comportementales :

- Réactif
- Rigoureux / Concentré
- Travail d'équipe
- Bon relationnel
- Autonomie

26 rue Chenavay  
ZI Le Val d'Argent  
F- 69610 Sainte Foy l'Argentière  
T. +33(0)4 74 26 17 57 - F. +33(0)4 74 26 16 20

[www.cms-industrie.fr](http://www.cms-industrie.fr)



**CMS** INDUSTRIE  
by GROUPE PRENVEILLE

## Conditions du poste

- Poste à pourvoir en CDI à temps plein dès que possible
- Temps de travail : 35H modulables
- Semaine répartie sur 4 jours et demi : du lundi au vendredi midi
- Poste localisé à Sainte Foy l'Argentière
- Formation interne assurée
- Epargne salariale
- Mutuelle d'entreprise

**Vous avez envie de découvrir le monde du ferroviaire ? Alors ne loupez pas votre prochaine destination et rejoignez-nous dans cette nouvelle aventure !**

Merci d'adresser vos candidatures à l'adresse suivante en rappelant la référence de l'offre :

[contactrh@groupe-prenveille.fr](mailto:contactrh@groupe-prenveille.fr)

## Qui sommes-nous ?

CMS Industrie est un des 4 EMS du Groupe Prenveille employant 70 personnes et implantée à Sainte-Foy-l'Argentière. L'entreprise conçoit et fabrique des solutions électroniques dans les domaines du ferroviaire, du transport ou encore de la mobilité ainsi que dans d'autres segments de marché en besoin de sous-traitance électronique.

Le Groupe Prenveille est un acteur français reconnu dans la conception et la fabrication de solutions électroniques.

Fort de ses 240 collaborateurs, 45 M€ de CA, le Groupe Prenveille propose son expertise et son accompagnement pour tous les projets en électronique industrielle.

Nous accompagnons tant les grands noms de l'industrie que les PME-PMI dans leurs projets, que ce soit en intégralité ou à la carte sur des marchés normés et non normés.

Nous proposons des solutions en conception, industrialisation, prototypage et fabrication de cartes et ensembles électroniques. Nous intervenons dans tous les secteurs d'activités et avons pour certains marchés plus exigeants les certifications adaptées (ISO 13485, EN 9100, IRIS...).

Toutes les équipes du Groupe Prenveille sont mobilisées autour d'un même projet : offrir des solutions électroniques durables, innovantes et devenir un acteur incontournable sur le marché de l'électronique.

26 rue Chenavay  
ZI Le Val d'Argent  
F- 69610 Sainte Foy l'Argentière  
T. +33(0)4 74 26 17 57 - F. +33(0)4 74 26 16 20

[www.cms-industrie.fr](http://www.cms-industrie.fr)